ASPIRATEUR POUSSIERES – SALTIX 10 HEPA ECO



Code GEH: 412027

CARACTERISTIQUES & SPECIFICITES

Référence 107415328

Débit d'air
Dépression
Puissance Piec
Classe d'efficacité
Décolmatage filtre
Alimentation

Câble

Indice & Classe de protection

Cuve

Niveau sonore Lpa IEC 60335-2-69

Dimensions (L x I x H)

Poids

1920 I/min 220 mbar

800 W « Eco Line »

A (28 kWh/an)

Non

230 V / 50-60 Hz

10 m (orange détachable)

IP20 / II

10 litres (sac 8 litres)

62 dBa

39,5 x 34 x 39 cm

5,5 kg

ACCESSOIRES de série

- Flexible 1,9 m D32 mm avec poignée coudée.
- Tubes droits métal 2 x 500 mm
- Sac papier x 1
- Filtre principal + filtre moteur
- Filtre HEPA H13
- Embouchure de sol à brosses
- Buse biseautée
- Brosse ronde





ASPIRATEUR POUSSIERES – SALTIX 10 HEPA ECO



Spécificités / Points Forts



Ranges accessoires intégrés à la cuve

Câble électrique orange



Poignée coudée avec clapet de décharge

Buse biseauté en caoutchouc et brosse ronde de série

> Système d'accroche de la canne d'aspiration intégré

Filtre lavable pour un fonctionnement possible « sans sac » + filtre HEPA H13

> Centre de gravité optimal et grandes roues arrières pour un déplacement facilité

> > Roulettes pivotantes avec bumper de protection antichoc

Flexible résistant à mémoire de forme

> Moteur 800 W performant et silencieux

> > Protection « Antichocs » en caoutchouc

> > > Clip de verrouillage rapide de la tête d'aspiration

Raccord d'entrée cuve avec blocage ¼ de tour et joint d'étanchéité

Filtration Haute performance HEPA H13



